ПРИМЕРНА МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

към документацията за участие в Процедура „Избор с публична покана“ с две обособени позиции за определяне на изпълнител за:
Закупуване и въвеждане в експлоатация (доставка, монтаж, инсталиране, изпитване и въвеждане в експлоатация) на:
1. обособена позиция CNC Хидравлична абкант преса – 1 брой;
2. обособена позиция Машина за индукционно заваряване – 1 брой.

ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ, КЛАСИРАНЕ НА КАНДИДАТИТЕ И ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ИЗПЪЛНИТЕЛ ЩЕ СЕ ПРИЛАГА СЛЕДНИЯ КРИТЕРИЙ СЪГЛАСНО чл. 51 от ЗУСЕСИФ и ПМС № 4/11.01.2024 г.:

„Икономически най-изгодна оферта”, критерий - оптимално съотношение качество – цена, където класирането на допуснатите до участие оферти ще се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ (КО) по определените предварително показатели за машината по предмета на процедурата.

Максимално възможният брой точки за всеки показател, както и стойностите за относителните тегла по показатели, са определени да бъдат еднакви за всички, с оглед преценката от страна на бенефициента за тяхната значимост.

В „Методиката за оценка на офертите” са конкретизирани и точно определени следните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка за машините по предмета на процедурата, както следва:

Показател - П (наименование)	**Относително тегло**	**Максимално възможен брой точки**	**Символно обозначение** (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – **Ппц**	30 % (0,30)	100	**Т пц**
2. Допълнителни технически и функционални характеристики - **Пдтфх**:	70 % (0,70)	100	**Т дтфх**

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Офертата получила най-висока **Комплексна оценка (КО)** се класира на първо място.

Този документ е създаден по проект BG16RFPR001-1.004 „Подкрепа за семейните предприятия, предприятията от творческите индустрии и занаятите” с финансовата подкрепа на Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията” 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Флуид 62" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

1. обособена позиция CNC Хидравлична абкант преса – 1 брой;

Ппц-Показател 1 - **„Предложена цена"** с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка 0.30

Взема се предвид общата цена от Офертата, в лева, без ДДС. В случай че цената, посочена в Офертата, е в евро, тя ще бъде преизчислена от оценителите по курс 1 евро = 1.95583 лева.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$\textit{Тпц} = 100 \times \frac{C\ min}{C\ n}, \text{ където :}$$

- "Тпц" са точките по показателя „Предложена цена";
- "100" са максималните точки по показателя;
- "C_{min}" е най-ниската предложена цена;
- "C_n "е цената на n-я участник;
- Предложената цена се закръгля с точност до втория знак след десетичната запетая.

Оценката по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:
Ппц = Тпц х 0,30, където:
„0,30" е относителното тегло на показателя.

Пдтфх - Показател 2 - Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ: Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 70% (0,70). Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на допълнителните технически и функционални характеристики, предмет на оценка. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в Таблица № 1.1.:

Този документ е създаден по проект BG16RFPR001-1.004 „Подкрепа за семейните предприятия, предприятията от творческите индустрии и занаятите" с финансовата подкрепа на Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията" 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Флуид 62" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

ДТФХ №	**CNC Хидравлична абкант преса** **Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ:**	**Параметри:**	**Точки:** Максимален брой точки – 100т.
ДТФХ 1	– Наличие на евро система за захват на инструмента;	Налично	**20 т.**
		Неналично	**0 т.**
ДТФХ 2	– Наличие на антидеформационна система за компенсация на огъването;	Налично	**20 т.**
		Неналично	**0 т.**
ДТФХ 3	– Дълбочина на отвора в страните по-голяма от 408 мм;	Налично	**20 т.**
		Неналично	**0 т.**
ДТФХ 4	– Ход на задния ограничител (X ос) поне 650мм;	Налично	**20 т.**
		Неналично	**0 т.**
ДТФХ 5	– Скорост на задния ограничител (X ос) по-голяма от 495 мм/сек.	Налично	**20 т.**
		Неналично	**0 т.**

Броят точки на n-я участник по този показател се изчислява по следната формула:

Този документ е създаден по проект BG16RFPR001-1.004 „Подкрепа за семейните предприятия, предприятията от творческите индустрии и занаятите” с финансовата подкрепа на Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията” 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Флуид 62" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Тдтфхn = (ДТФХ 1n + ДТФХ 2n + ДТФХ 3n + ДТФХ 4n+ ДТФХ 5n), където:

ДТФХn – общ брой точки по показател ДТФХ на n-я участник;

ДТФХ 1n - брой точки по показател ДТФХ 1 на n-я участник;
ДТФХ 2n - брой точки по показател ДТФХ 2 на n-я участник;
ДТФХ 3n - брой точки по показател ДТФХ 3 на n-я участник
ДТФХ 4n - брой точки по показател ДТФХ 4 на n-я участник;
ДТФХ 5n - брой точки по показател ДТФХ 5 на n-я участник

Оценката по втория показател на n- я участник се получават по следната формула**:**
Пдтфх = Т дтфх х 0,70 , където :
„0,70” е относителното тегло на показателя.

<u>Забележка:</u> Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

КОМПЛЕКСНАТА ОЦЕНКА (КО) на 1. CNC Хидравлична абкант преса – 1 брой, СЕ ПОЛУЧАВА КАТО СУМА ОТ ОЦЕНКИТЕ ПО ДВАТА ПОКАЗАТЕЛЯ, ИЗЧИСЛЕНИ ПО ФОРМУЛАТА:

$КО_n$ = ($Ппц_n$) + ($Пдтфх_n$), където:

- **$КО_n$** е комплексната оценка на конкретната оферта на n-я участник;
- **$Ппц_n$** е оценката по показателя „Предложена цена” на n-я участник;
- **30% (0,30)** е относителната тежест на показателя ПЦ в крайната оценка;
- **$Пдтфх_n$** е оценката по показателя „Допълнителни технически и функционални характеристики” на n-я участник;
- **70% (0,70)** е относителната тежест на показателя $ДТФХ_n$ в крайната оценка.

Този документ е създаден по проект BG16RFPR001-1.004 „Подкрепа за семейните предприятия, предприятията от творческите индустрии и занаятите” с финансовата подкрепа на Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията” 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Флуид 62" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Максималната стойност на комплексната оценка (КО) е 100 точки.

ОФЕРТАТА ПОЛУЧИЛА НАЙ-ВИСОКА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА (КО) СЕ КЛАСИРА НА ПЪРВО МЯСТО.

В случай, че най-висока КО получат повече от една оферти, приоритет получава участникът, който е предложил най-ниска цена, а при равенство и в цените, приоритет получава кандидатът, получил повече точки за показателя с най-голяма тежест в методиката. При равенство и след тази хипотеза се пристъпва към жребий.

Участникът, класиран на първо място, се определя за изпълнител на доставката по настоящата процедура.

2. обособена позиция Машина за индукционно заваряване – 1 брой;

Ппц-Показател 1 - **„Предложена цена”** с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка 0.30

Взема се предвид общата цена от Офертата, в лева, без ДДС. В случай че цената, посочена в Офертата, е в евро, тя ще бъде преизчислена от оценителите по курс 1 евро = 1.95583 лева.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Тпц = 100 \times \frac{C\ min}{C\ n}$$, където :

- “Тпц“ са точките по показателя „Предложена цена“;
- “100” са максималните точки по показателя;
- “C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- “C_n ”е цената на n-я участник;
- Предложената цена се закръгля с точност до втория знак след десетичната запетая.

Този документ е създаден по проект BG16RFPR001-1.004 „Подкрепа за семейните предприятия, предприятията от творческите индустрии и занаятите” с финансовата подкрепа на Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията” 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Флуид 62" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Оценката по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:
Ппц = Тпц х 0,30, където:
„0,30” е относителното тегло на показателя.

Пдтфх <u>- Показател 2</u> - Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ: Максималният брой точки по този показател е 100, а относителното му тегло в комплексната оценка е 70% (0,70). Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на допълнителните технически и функционални характеристики, предмет на оценка. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в Таблица № 1.1.:

Този документ е създаден по проект BG16RFPR001-1.004 „Подкрепа за семейните предприятия, предприятията от творческите индустрии и занаятите” с финансовата подкрепа на Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията” 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Флуид 62" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

ДТФХ №	**Машина за индукционно заваряване** **Допълнителни технически и функционални характеристики, предмет на оценка - ДТФХ:**	**Параметри:**	**Точки:** Максимален брой точки – 100т.
ДТФХ 1	– Диаметър на заваръчната тел ≥ 2 мм;	Налично	**25 т.**
		Неналично	**0 т.**
ДТФХ 2	– Възможност за работа с медна тел;	Налично	**25 т.**
		Неналично	**0 т.**
ДТФХ 3	– Възможност за контрол на пневматичното налягане;	Налично	**25 т.**
		Неналично	**0 т.**
ДТФХ 4	– Наличие на водна охладителна система.	Налично	**25 т.**
		Неналично	**0 т.**

Броят точки на n-я участник по този показател се изчислява по следната формула:

Тдтфхn = (ДТФХ 1n + ДТФХ 2n + ДТФХ 3n + ДТФХ 4n), където:

ДТФХn – общ брой точки по показател ДТФХ на n-я участник;
ДТФХ 1n - брой точки по показател ДТФХ 1 на n-я участник;
ДТФХ 2n - брой точки по показател ДТФХ 2 на n-я участник;
ДТФХ 3n - брой точки по показател ДТФХ 3 на n-я участник
ДТФХ 4n - брой точки по показател ДТФХ 4 на n-я участник;

Този документ е създаден по проект BG16RFPR001-1.004 „Подкрепа за семейните предприятия, предприятията от творческите индустрии и занаятите” с финансовата подкрепа на Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията” 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Флуид 62" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Оценката по втория показател на n- я участник се получават по следната формула**:**
Пдтфх = Т дтфх х 0,70 , където :
„0,70" е относителното тегло на показателя.

<u>Забележка:</u> Допълнителните технически и функционални характеристики са предмет на оценка и нямат задължителен характер. Офертата на кандидат, предложил машина без наличие на съответните допълнителни параметри, не може да бъде отхвърлена на това основание.

КОМПЛЕКСНАТА ОЦЕНКА (КО) на 2. Машина за индукционно заваряване – 1 брой,
СЕ ПОЛУЧАВА КАТО СУМА ОТ ОЦЕНКИТЕ ПО ДВАТА ПОКАЗАТЕЛЯ, ИЗЧИСЛЕНИ ПО ФОРМУЛАТА:

$КО_n$ = ($Ппц_n$) + ($Пдтфх_n$), където:

- **$КО_n$** е комплексната оценка на конкретната оферта на n-я участник;
- **$Ппц_n$** е оценката по показателя „Предложена цена" на n-я участник;
- **30% (0,30)** е относителната тежест на показателя ПЦ в крайната оценка;
- **$Пдтфх_n$** е оценката по показателя „Допълнителни технически и функционални характеристики" на n-я участник;
- **70% (0,70)** е относителната тежест на показателя $ДТФХ_n$ в крайната оценка.

Максималната стойност на комплексната оценка (КО) е 100 точки.

ОФЕРТАТА ПОЛУЧИЛА НАЙ-ВИСОКА КОМПЛЕКСНА ОЦЕНКА (КО) СЕ КЛАСИРА НА ПЪРВО МЯСТО.

В случай, че най-висока КО получат повече от една оферти, приоритет получава участникът, който е предложил най-ниска цена, а при равенство и в цените, приоритет получава кандидатът, получил повече точки за показателя с най-голяма тежест в методиката. При равенство и след тази хипотеза се пристъпва към жребий.

Участникът, класиран на първо място, се определя за изпълнител на доставката по настоящата процедура.

Този документ е създаден по проект BG16RFPR001-1.004 „Подкрепа за семейните предприятия, предприятията от творческите индустрии и занаятите" с финансовата подкрепа на Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията" 2021-2027, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Флуид 62" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.